Fabrication des adobes Brique de terre crue issue d'une pâte molle moulée et séchée à l'air











Le mortier pour la fabrication des adobes est une pâte molle et grasse, mélangée dans un malaxeur satellitaire.

La formulation est la suivante :

- Argile de Commelle 0-6 : 120 litres/6 volumes
- 2 Sable concassé d'Izeaux : 300 litres/15 volumes
- **3** Ouate de chanvre : 20 litres/1 volume
- **4** Eau de pluie : environ 100 litres/5 volumes
- **5** En fin de malaxage, la consistance du mortier est molle et présente une bonne cohésion

www.alliance4.fr Dernière révision 05-2023 v

Copyright Alliance 4 © 2005-2023

Page 1/3

Ce document donne des bases de connaissance, à compléter par l'expérience et le ressenti de l'applicateur. Les mises en œuvre requièrent une bonne compréhension du concept du bâti respirant.

Il est conseillé de réaliser des tests in situ afin de valider ou d'adapter les

Le choix de la technique adaptée au chantier découle de la logique et du bon sens. Elle reste sous l'entière responsabilité de l'opérateur.



Fabrication des adobes Brique de terre crue issue d'une pâte molle moulée et séchée à l'air











6 Un moule de 36 alvéoles est placé sur un plateau en bois. Le moule est solidarisé au plateau à l'aide de serre-joints. L'ensemble repose sur une table vibrante. Les alvéoles sont humidifiées pour faciliter le démoulage.

7 Le mortier est vidé directement sur le moule et réparti grossièrement à la main.

- **8** Après quelques secondes de vibration de la table vibrante, le surplus de matière est arrasé à la truelle.
- **9** Le plateau et le moule sont amenés à la zone de séchage.
- **10** Le démoulage se fait immédiatement à l'aide d'élingues.

www.alliance4.fr

Dernière révision 05-2023 v Copyright Alliance 4 © 2005-2023

Page 2/3

8

Ce document donne des bases de connaissance, à compléter par l'expérience et le ressenti de l'applicateur. Les mises en œuvre requièrent une bonne compréhension du concept du bâti respirant.

Il est conseillé de réaliser des tests in situ afin de valider ou d'adapter les techniques et les formulations.

Le choix de la technique adaptée au chantier découle de la logique et du bon sens. Elle reste sous l'entière responsabilité de l'opérateur.



Fabrication des adobes Brique de terre crue issue d'une pâte molle moulée et séchée à l'air



12



11

13



11 Chaque plateau compte 36 adobes.

12 Les plateaux sont empilés et laissés à l'air libre pour séchage.

13 Les adobes sèches sont mises sur palette. Les plateaux sont grattés pour retirer les résidus de mortier.

Movens

- 2 opérateurs
- Moule multi-alvéoles
- 16 plateaux en bois
- 96 entretoises en tube PVC
- 2 élingues
- 6 serre-joints rapides
- Outillage : truelles, seaux, pulvérisateur, gants étanches
- Chariot élévateur avec godet
- Table vibrante
- Malaxeur satellitaire de 400 litres

Rendement

Moulage: environ 100 adobes/heure

Séchage : 3 à 10 jours en été suivant

l'exposition des plateaux au soleil

Stockage: les palettes doivent être stockées à l'abri des intempéries jusqu'à la

vente.

www.alliance4.fr

